



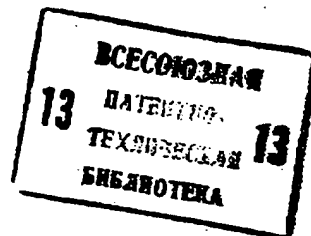
СОЮЗ СОВЕТСКИХ
СОЦИАЛИСТИЧЕСКИХ
РЕСПУБЛИК

(19) **SU** (11) **1225556** **A**

(5D) 4 A 61 B 17/58

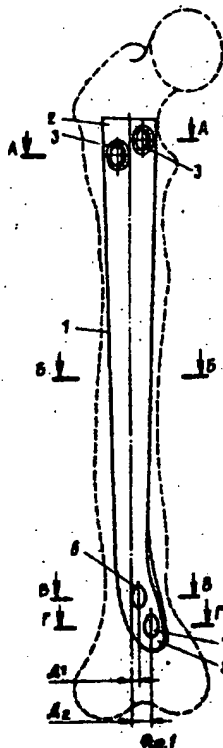
ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР
ПО ДЕЛАМ ИЗОБРЕТЕНИЙ И ОТКРЫТИЙ

ОПИСАНИЕ ИЗОБРЕТЕНИЯ И АВТОРСКОМУ СВИДЕТЕЛЬСТВУ



(21) 3738453/28-14
(22) 07.05.84
(46) 23.04.86. Бюл. № 15
(71) Научно-производственное объединение "Мединструмент" и Казанский научно-исследовательский институт травматологии и ортопедии
(72) Е.С. Зеленов, Х.З. Гафаров и А.А. Килькинов
(53) 615.477.31:617.582(088.8)
(56) Авторское свидетельство СССР № 1106491, кл. А 61 В 17/18, 1981.

(54)(57) УСТРОЙСТВО ДЛЯ ДЕТОРСКИХ КОСТИ, содержащее пружинящий стержень, имеющий на концах отверстия под винты, отличающееся тем, что, с целью снижения травматизации мягких тканей, стержень выполнен в виде спирально изогнутой вокруг продольной оси пластины с отогнутым в ее плоскости концом, на котором выполнены овальные и конусные отверстия.



(19) **SU** (11) **1225556** **A**

BEST AVAILABLE COPY

Изобретение относится к медицине, а именно к травматологии.

Целью изобретения является снижение травматизации мягких тканей.

На фиг. 1 изображено устройство для деторсии кости, общий вид; на фиг. 2 - сечение А-А на фиг. 1; на фиг. 3 - отогнутый конец пластин; на фиг. 4 - сечение Б-Б на фиг. 1; на фиг. 5 - сечение В-В на фиг. 1; на фиг. 6 - сечение Г-Г на фиг. 1.

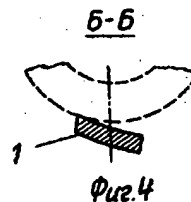
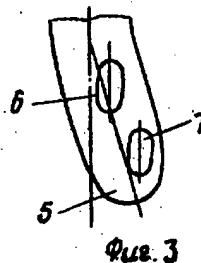
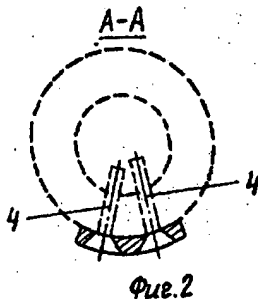
Устройство для деторсии кости выполнено в виде спирально изогнутой вокруг продольной оси пластины 1, на одном конце 2 которой расположены конусные отверстия 3 для установки винтов 4 (фиг. 2). Второй конец 5 пластины 1 выполнен отогнутым в плоскости пластин и имеет, по меньшей мере, два овальных конусных паз 6 и 7 под винты 8, удаленных на разные расстояния от оси пластины 1 (D_1 и D_2 соответственно), причем продольные оси пазов 6 и 7 параллельны оси устройства, а конусность направлена обратно конусности отверстий 3. Угол спиральной закрутки в исходном положении конца 5 в месте выполнения овального конусного паза 7 превышает угол спиральной закрутки конца 5 в месте выполнения овального конусного паза 6 ($\omega_2 > \omega_1$).

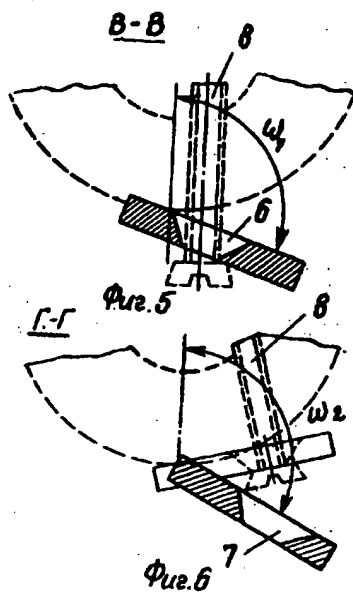
Устройство применяют следующим образом.

Разрезом мягких тканей длиной 5-6 см обнажают область большого вертела. Пластины 1 отогнуты с концом 5 (фиг. 1), из межвертельной области проводят под мышцами по надкостнице до уровня нижней трети бедра, ориентируясь пальпаторно по оси бедренной кости. Делают разрез мягких тканей в нижней трети бедра длиной 3-4 см, обнажая отогнутый конец 5 устрой-

ва. Затем располагают пластину 1 строго по оси бедренной кости и винтами 4 через отверстие 3 крепят конец 2 пластин 1 к вертелу бедренной кости. После этого приступают к закреплению отогнутого конца 5 пластин 1. Вначале сверлят отверстие в кости посредством паз 6 пластины 1 и в это отверстие вворачивают винт 8. При этом за счет наличия плеча D_1 (фиг. 1) между осью пластины 1 (или точкой касания пластины 1 кости) и местом приложения силы со стороны винта 8 в пластине 1 возникает скручивающий момент, который увеличивается с глубиной закручивания винта 8 (фиг. 5). При достаточной степени углубления винта 8 в кость становится возможным подготовить резьбовое отверстие в кости через следующее, дальше отстоящее от оси пластины 1, чем пазы 6 и 7, и в него также вворачивается винт 8, который при желании для увеличения усилия скручивания пластины 1 можно закрутить до упора (например, близкое положение к максимальной закрутке пластины 1 показано на фиг. 5 тонкой линией). При наличии большого количества отверстий в отогнутом конце пластины 1 последовательно вворачиваются винты 8 через каждое отверстие, увеличивая тем самым усилие в пластине 1. При этом винты 8 в отверстиях, наиболее близко расположенных к оси устройства, несколько ослабляют. После установки устройства на кости оба разреза послойно ушивают.

Таким образом, хирург при закреплении на кости имеет возможность регулировать усилие, прикладываемое к кости для ее выправления, непосредственно при закреплении устройства.





Редактор С. Патрушева

Составитель Р. Коровяковская
Техред М. Моргентал Корректор Т. Колб

Заказ 2669

Тираж 660

Подписное

ВНИИПИ Государственного комитета СССР
по делам изобретений и открытий
113035, Москва, Ж-35, Раушская наб., д. 4/5

Производственно-полиграфическое предприятие, г. Ужгород, ул. Проектная, 4

BEST AVAILABLE COPY